

A&G SAS
 Via Gianni Brera, 4/C - 27010 ZECCONE (PV)
 Telefono 0382.95.71.20 - Fax 0382.95.76.14
 infoaeg@aegpavia.it - www.aegpavia.it
 P.I. e C.F. 01550490187



BOLLETTINO TECNICO

CUTTING EXTRA

LUBROREFRIGERANTE SOLUBILE IN ACQUA SENZA BORO

VANTAGGI

- Esente da cloro
- Esente da formaldeide
- Esente da boro
- Esente da ammine secondarie
- Buona bio resistenza
- Ampio range di durezza dell'acqua
- Elevata stabilità dell'emulsione anche ad elevata durezza dell'acqua
- Buone capacità di rilascio dell'olio estraneo
- Assicura buona pulizia utensile/macchina utensile e caratteristiche detergenti

Il CUTTING EXTRA è un lubrorefrigerante solubile in acqua ad elevate prestazioni. Particolarmente indicato per tutte le lavorazioni dove la qualità della finitura superficiale è una caratteristica essenziale. Indicato per tutte le lavorazioni di taglio di tutti i materiali.

RACCOMANDATO per tutte le operazioni di taglio medio/basse di Ghisa, Acciaio e Alluminio

CONCENTRAZIONI D'USO: DAL 6% AL 10% in base alla difficoltà dell'operazione

APPLICAZIONI CONSIGLIATE

OPERAZIONI

TORNITURA
 FRESATURA
 FORATURA PROFONDA
 FORATURA
 MASCHIATURA FILETTATURA
 ALESATURA
 BROCCIATURA
 TRONCATURA
 RETTIFICA
 SMERIGLIATURA - LAPPATURA

▮▮▮
 ▮▮▮
 ⚙⚙⚙
 ▮▮▮
 ▮▮▮
 ⚙⚙
 ▮▮▮
 ⚙⚙⚙
 ⚙⚙
 ⚙⚙

MATERIALI

GHISA
 ACCIAIO
 ACCIAIO LEGATO
 ACCIAIO INOX
 LEGHE DI ALLUMINIO
 LEGHE DI RAME
 TITANIO
 LEGHE ALLUM. AERON.

▮▮▮
 ▮▮▮
 ▮▮▮
 ▮▮▮
 ▮▮▮
 ⚙⚙⚙
 ▮▮▮
 ▮▮▮

▮▮▮ = applicazione principale

⚙⚙⚙ = applicazione possibile

Le istruzioni e le informazioni che precedono sono dettate da una lunga esperienza di laboratorio e di pratico impiego e sono quindi accurate e pertinenti. Ma poiché le reali condizioni di utilizzo da parte degli utenti sono al di là di ogni ns. pratica possibilità di controllo, esse vengono fornite da parte nostra senza alcuna responsabilità o garanzia, implicita od esplicita.

CHEDA TECNICA

A&G SAS
Via Gianni Brera, 4/C - 27010 ZECCONE (PV)
Telefono 0382.95.71.20 - Fax 0382.95.76.14
infoaeg@aegpavia.it - www.aegpavia.it
P.I. e C.F. 01550490187



DATI CHIMICO - FISICI

Aspetto	Valore	Unità
Aspetto concentrato	Ambrato chiaro	////
pH diluito	9,40	////
Viscosità	65	mm ² /s a 40°C
Densità	1000	Kg/m ³ a 15°C
Punto di congelamento	< 4	°C
Aspetto diluito	Opaco	////
Limite di corrosione	3.5	% DIN 51360 T2
Fattore di alcalinità (pH = 5)	2.7	ml 0,1 N HCL-% 25 ml
Separato acido	0,50	ml %
Fattore rifrattometrico	1.3	% °Brix

CAMBIAMENTO DI UN BAGNO E MANUTENZIONE DEL FLUIDO

Il prodotto deve essere stoccato in magazzini asciutti a temperatura tra i 7 e i 35°C. Una concentrazione inferiore ai valori stabiliti o una scorretta preparazione della stessa può creare fenomeni di instabilità e ridurre la vita del fluido in utilizzo.

Prima di procedere ad ogni riempimento con emulsione fresca, raccomandiamo un ciclo completo di pulizia mediante l'impiego di additivi specifici per il lavaggio di tutto il sistema e dei componenti che verranno a contatto con il refrigerante. A&G sas dispone di additivi mirati allo scopo, consigliati in funzione del tipo di trattamento da eseguire e dall'efficacia richiesta.

Il CUTTING EXTRA non presenta alcun rischio per la salute e la sicurezza se utilizzato secondo i criteri raccomandati da A&G sas. Gli utilizzatori del prodotto devono mantenere una corretta igiene personale e del posto di lavoro (vedere scheda di sicurezza).