

A&G SAS
 Via Gianni Brera, 4/C - 27010 ZECCONE (PV)
 Telefono 0382.95.71.20 - Fax 0382.95.76.14
 infoaeg@aegpavia.it - www.aegpavia.it
 P.I. e C.F. 01550490187



BOLLETTINO TECNICO

CUTTING SS EP

LUBROREFRIGERANTE SOLUBILE IN ACQUA

VANTAGGI

- Esente da formaldeide
- Eccellenti proprietà lubrificanti
- Eccellenti proprietà anti schiuma
- Buona bio resistenza
- Ottime finiture delle superfici, specialmente su alluminio e sue leghe
- Buone proprietà anticorrosive se utilizzato nelle giuste percentuali

Il CUTTING SS EP è un lubrorefrigerante solubile in acqua semisintetico, con un medio contenuto di olio minerale. Particolarmente indicato per tutte le lavorazioni di taglio e rettifica.

Il CUTTING SS EP abbina proprietà di pulizia e detergenza caratteristiche dei prodotti sintetici con le proprietà lubrificanti dei prodotti contenenti olio minerale. La sua composizione è classificata come non pericolosa secondo la normativa che classifica i preparati sotto il profilo della pericolosità e pertanto non richiede alcuna etichetta.

RACCOMANDATO per tutte le operazioni di taglio di Acciaio, Ghisa, Alluminio

CONCENTRAZIONI D'USO: DAL 5% AL 10% in base alla difficoltà dell'operazione

DUREZZA DELL'ACQUA: DA 10 A 35° F

APPLICAZIONI CONSIGLIATE

OPERAZIONI

TORNITURA	RRR
FRESATURA	RRR
FORATURA PROFONDA	GGG
FORATURA	RRR
MASCHIATURA FILETTATURA	RRR
ALESATURA	GGG
BROCCIATURA	
TRONCATURA	RRR
RETTIFICA	RRR
SMERIGLIATURA - LAPPATURA	GGG

MATERIALI

GHISA	RRR
ACCIAIO	RRR
ACCIAIO LEGATO	RRR
ACCIAIO INOX	GGG
LEGHE DI ALLUMINIO	RRR
LEGHE DI RAME	GGG
TITANIO	RRR
UTENS. MET. DURO	
LEGHE ALLUM. AERON.	

RRR = applicazione principale
 GGG = applicazione possibile

A&G SAS
 Via Gianni Brera, 4/C - 27010 ZECCONE (PV)
 Telefono 0382.95.71.20 - Fax 0382.95.76.14
 infoaeg@aegpavia.it - www.aegpavia.it
 P.I. e C.F. 01550490187



DATI CHIMICO – FISICI

Aspetto	Valore	Unità
Aspetto concentrato	Ambrato chiaro	////
pH diluito	9,40	////
Viscosità	100	mm ² /s
Densità	1033	Kg/m ³
Punto di congelamento	< 7	°C
Aspetto diluito	Traslucido	////
Limite di corrosione	3.5	% DIN 51360 T2
Fattore di alcalinità (pH = 5)	3.5	ml 0,1 N/% 25 ml
Separato acido	0,33	ml %
Fattore rifrattometrico	1.7	% °Brix

CAMBIAMENTO DI UN BAGNO E MANUTENZIONE DEL FLUIDO

Il prodotto deve essere stoccato in magazzini asciutti a temperatura tra i 7 e i 35°C. Una concentrazione inferiore ai valori stabiliti o una scorretta preparazione della stessa può creare fenomeni di instabilità e ridurre la vita del fluido in utilizzo.

Prima di procedere ad ogni riempimento con emulsione fresca, raccomandiamo un ciclo completo di pulizia mediante l'impiego di additivi specifici per il lavaggio di tutto il sistema e dei componenti che verranno a contatto con il refrigerante. A&G sas dispone di additivi mirati allo scopo, consigliati in funzione del tipo di trattamento da eseguire e dall'efficacia richiesta.

Il CUTTING SS EP non presenta alcun rischio per la salute e la sicurezza se utilizzato secondo i criteri raccomandati da A&G sas. Gli utilizzatori del prodotto devono mantenere una corretta igiene personale e del posto di lavoro (vedere scheda di sicurezza).