

Le istruzioni e le informazioni che precedono sono dettate da una lunga esperienza di laboratorio e di pratico impiego e sono quindi accurate e pertinenti. Ma poiché le reali condizioni di utilizzo da parte degli utenti sono al di là di ogni ns. pratica possibilità di controllo, esse vengono fornite da parte nostra senza alcuna responsabilità o garanzia, implicita od esplicita.

SCHEDA TECNICA

A&G SAS
Via Gianni Brera, 4/C - 27010 ZECCONE (PV)
Telefono 0382.95.71.20 - Fax 0382.95.76.14
infoaeg@aegpavia.it - www.aegpavia.it
P.I. e C.F. 01550490187



BOLLETTINO TECNICO

CUTTING WS

LUBROREFRIGERANTE LATTIGINOSO SOLUBILE IN ACQUA

Il CUTTING WS è un lubrorefrigerante solubile in acqua ad elevate prestazioni, particolarmente indicato per tutte le lavorazioni dove la qualità della finitura superficiale e le prestazioni sono una caratteristica essenziale. Ottimo per lavorazioni di taglio di tutti i tipi di materiali.

La sua composizione è classificata come non pericolosa secondo la normativa che classifica i preparati sotto il profilo della pericolosità e pertanto non richiede alcuna etichetta. L'operatore inoltre è cautelato dall'assenza di ammine secondarie e da composti clorurati.

RACCOMANDATO per tutte le operazioni di taglio di Acciaio, Ghisa, Alluminio

CONCENTRAZIONI D'USO: DAL 8% AL 12% in base alla difficoltà dell'operazione

DUREZZA ACQUA RACCOMANDATA: DA 18 A 30° F

APPLICAZIONI CONSIGLIATE

Materiali	Tornitura	Fresatura Foratura	Troncatura	Rettifica	Smerigliatura Lappatura	Alesatura	Maschiatura Filettatura	Foratura Profonda	Brocciatura
Acciaio	★	★	★			★	★	*	*
Acciaio inox	★	★	★			★	★	*	*
Acciaio Legato	★	★				★	★	★	
Titanio									
Metallo duro									
Ghisa	*	*	*			*	*	*	*
Leghe di rame									
Leghe di Alluminio	★	★	★			★	★	★	★
Leghe di Alluminio Aereonautico									

★ Applicazione principale
* Applicazione possibile

VANTAGGI

- Eccellenti proprietà lubrificanti
- Basso contenuto di boro
- Esente da cloro
- Bio resistente
- Alto contenuto di additivi lubrificanti polari e sintetici
- Aumenta la vita dell'utensile

A&G SAS
 Via Gianni Brera, 4/C - 27010 ZECCONE (PV)
 Telefono 0382.95.71.20 - Fax 0382.95.76.14
 infoaeg@aegpavia.it - www.aegpavia.it
 P.I. e C.F. 01550490187



DATI CHIMICO – FISICI DEL CONCENTRATO

Caratteristiche	Valore	Unità
Aspetto del concentrato	Chiaro / ambrato chiaro	////
Viscosità	79	mm ² /s – 40°C
Densità	978	Kg/m ³ - 15°C
Pour point	< - 7	°C

DATI CHIMICO – FISICI DELL'EMULSIONE

Aspetto	Valore	Unità
Aspetto	Bianco	////
pH al 5% in acqua DIN	9,45	////
Limite di corrosione	5	% DIN 51360 T2
Fattore di alcalinità (pH = 5)	3,5	ml 0,1 N HCL - % 25 ml
Separato acido	0,72	ml %
Fattore rifrattometrico	1,3	% °Brix

CAMBIAMENTO DI UN BAGNO E MANUTENZIONE DEL FLUIDO

Una concentrazione inferiore ai valori stabiliti o una scorretta preparazione della stessa può creare fenomeni di instabilità e ridurre la vita del fluido in utilizzo.

Prima di procedere ad ogni riempimento con emulsione fresca, raccomandiamo un ciclo completo di pulizia mediante l'impiego di additivi specifici per il lavaggio di tutto il sistema e dei componenti che verranno a contatto con il refrigerante. A&G sas dispone di additivi mirati allo scopo, consigliati in funzione del tipo di trattamento da eseguire e dall'efficacia richiesta.

Il CUTTING WS non presenta alcun rischio per la salute e la sicurezza se utilizzato secondo i criteri raccomandati da A&G sas. Gli utilizzatori del prodotto devono mantenere una corretta igiene personale e del posto di lavoro (vedere scheda di sicurezza).